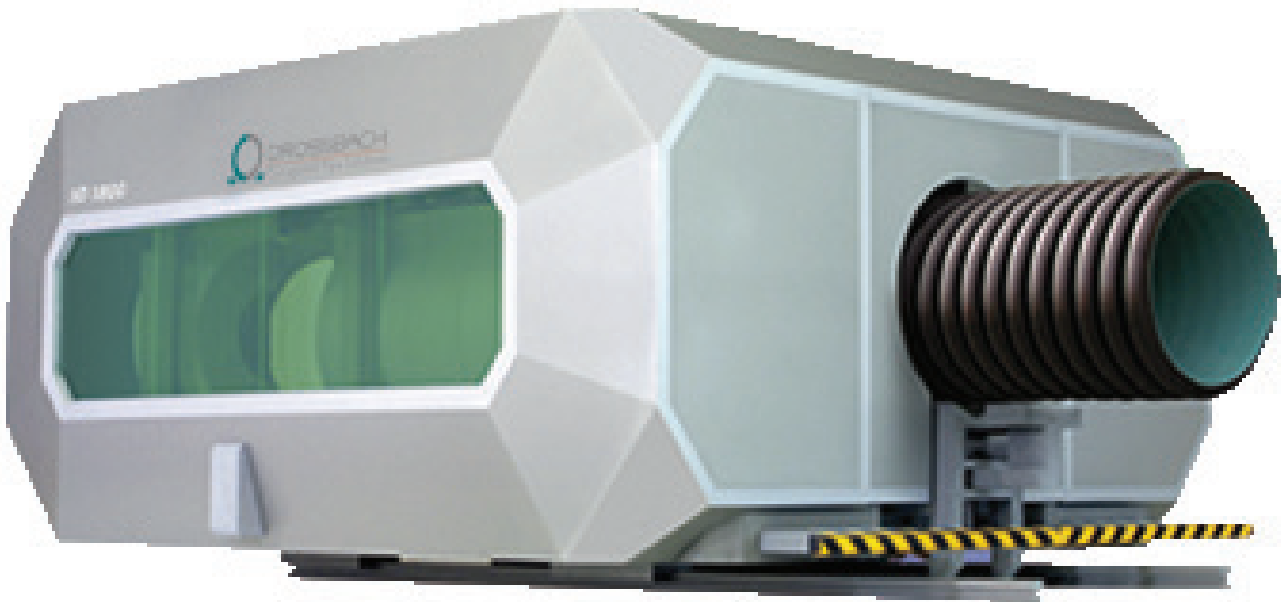


DROSSBACH HD 1800
Überragende Qualität für Rohrinfrastruktur bis OD 1800.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN HD 1800:

- Produktion von Kunststoffwellrohr mit hoher Geschwindigkeit von bis zu 1,35 m/min dank direkt wassergekühlter Formbacken und einem integrierten Vakuumsystem.
- Aluminium Stammbacken tragen die Formbackeneinsätze. Diese laufen auf stählernen speziell behandelten Trägerplatten im Shuttleprinzip in der Maschine.
- Voll automatisches Schmiersystem garantiert eine wartungsarme Produktion.
- Durch den Zentrierring wird der Spritzkopf nach der korrekten Feinjustierung mit dem Corrugator fixiert, kein nachträgliches Einstellen notwendig.
- Durch die Parkstation und das Shuttleprinzip sind variable Rohrlängen auch mit inline produzierter Muffe möglich.
- Formbackeneinsätze, welche mit Schnellverbinder befestigt sind, machen einen schnellen Werkzeugwechsel möglich.
- Die kompletten Werkzeugsätze von ID 500 bis ID 800 sind mit der HD 1200 kompatibel.
- Die Anlage kann komplett elektronisch in vertikaler und horizontaler Richtung justiert werden.
- Sämtliche elektrischen Teile im separaten Schaltschrank sind mit einer Klimaanlage gekühlt.
- Die Spritzköpfe mit Wendelverteiltertechnologie sorgen für eine gleichbleibend hohe Qualität des Wellrohres mit einer durchweg einheitlichen Wandstärkenverteilung.
- Computergesteuerte Bedienung und Überwachung des gesamten Ablauf- und Produktionsprozesses

TECHNISCHE DATEN HD 1800:

Leistungsdaten	
Max. mech. Geschwindigkeit	1,35 m/min
PE/PP Ausstoß	1535 kg/h
Maße/Gewichte	
Max. Rohraußendurchmesser (OD)	1800 mm
Min. Rohrinne Durchmesser (ID)	500 mm
Anzahl der Formbacken (Paare)	6 / 7
Länge	8540 mm
Breite	6600 mm
Höhe (abhängig von Extrusionshöhe)	4870 mm
Länge der Formstrecke	4082 mm
Max. Verfahrweg	4850 mm
Gewicht ohne Formbacken	43000 kg

Anwendung:

 Abwasser
 ID 500 - ID 1500

 Regenwasser
 ID 500 - ID 1500

Materialien:

 PE, PP, PVC,
 weitere Kunststoffe auf Anfrage.