

## DROSSBACH HD 250

# Höchstgeschwindigkeit für maximalen Rohraustrag.



### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN HD 250:

- Produktion von Kunststoffwellrohr mit hoher Geschwindigkeit von bis zu 22 m/min dank direkt wassergekühlter Formbacken und einem integrierten Vakuumsystem.
- Die Wellrohanlage ist auf einem geschweißten Rahmen montiert, dies verspricht Stabilität während der Produktion und ist Grundlage der hohen Geschwindigkeit.
- Offene Konstruktion, weit zu öffnende Zugangsklappen zu den horizontal umlaufenden Formbacken.
- Vakuumsystem für perfektes Ausformen des Rohrprofils.
- Ausgestattet mit 38 Paar direkt wassergekühlten Formbacken für die effektive Produktion von 6 Meter langen Wellrohren, bei Bedarf auch mit integrierter Muffe.
- Die Formbackenpaare sind aus gegossenem Aluminium, somit verbinden sie geringes Gewicht mit hervorragendem Wärmetransfer.
- Stabiles System mit Niederhalten garantiert perfekten Lauf der Formbacken.
- Der Wendelverteilerspritzkopf sorgt für eine gleichbleibend hohe Qualität des Wellrohres mit einer durchweg einheitlichen Wandstärkenverteilung.
- Durch den Zentriering wird der Spritzkopf nach der korrekten Feinjustierung mit dem Corrugator fixiert, kein nachträgliches Einstellen notwendig.
- Wartungsfreie Rohrproduktion dank einer voll automatischen Zentralschmierung.
- Der einfache und schnelle Wechsel der Formbacken kann durch den Einsatz der Schraubstation noch weiter optimiert werden.

### TECHNISCHE DATEN HD 250:

Leistungsdaten	
Max. mech. Geschwindigkeit	25 m/min
PE/PP Ausstoß	750 kg/h
Maße/Gewichte	
Max. Rohraußendurchmesser (OD)	250 mm
Min. Rohrinne Durchmesser (ID)	40 mm
Anzahl der Formbacken (Paare)	38
Länge	3560 mm
Breite	1950 mm
Höhe (abhängig von Extrusionshöhe)	>1800 mm
Länge der Formstrecke	2020 mm
Max. Verfahrweg	2800 mm
Gewicht ohne Formbacken	4680 kg

### Anwendung:



Drainage  
ID 100 - ID 200



Land Drainage  
OD 50 - OD 160



Kabelschutz  
OD 50 - OD 250

### Materialien:

PE, PP, PVC, PA, PVDF,  
weitere Kunststoffe auf Anfrage.