

DROSSBACH SPF / SR Series

Metallrohrmaschinen.



DROSSBACH SPF 450 S

Premium Technologie für höchste Flexibilität.


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SPF 450 S:

- Premium-Maschine zur Produktion von flexiblen ein- und doppelwandigen Kamin- und Lüftungsrohren.
- Zentrales Bedienpanel mit Touchscreen, auf windowsbasierter Software, nahezu alle Bediensprachen integrierbar.
- Synchronisierte Antriebe ermöglichen Bandgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min.
- Bandabwickler mit Kernverstellung für flexiblen Metarialeinkauf.
- Integrierte automatische Säge erlaubt eine permanente Produktion ohne anzuhalten.
- Eine Vielzahl von Rohrarten können produziert werden durch den Einsatz von verschiedenen Werkzeugen bei geringsten Wechselzeiten.
- Durchmesserwechsel ist möglich in weniger als 10 Minuten, für höchste Flexibilität und geringsten Lageraufwand.
- Automatische Bandschmierung für höchste Effizienz.
- Alle Rohrarten werden aus einem Band produziert.
- Komplett computergesteuerte und programmierbare Produktion.
- USB Verbindung am Bedienpanel ermöglicht eine regelmäßige Analyse der Produktionsdaten.
- Integriertes Modem erlaubt schnelle Störungsbehebung, Software Update oder Sprachen Upload per Fernzugriff.
- Programmierbare Abwicklung von Aufträgen und Losgrößen.
- Nahezu alle Werkzeuge und Profilausstattungen können mit der SPF 250 und SR 300 ausgetauscht werden.
- Plug-and-play Verbindung zur optionalen Stauchanlage und Markiereinrichtung.
- Durchmesser bis 450 mm, abhängig vom Rohrdesign.

TECHNISCHE DATEN SPF 450 S:

Leistungsdaten	
Max. Bandgeschwindigkeit	100 m/min
Max. Rohrdurchmesser	450 mm
Banddicke:	
• Stahl, verzinkt oder Edelstahl	bis zu 0,16 mm
• Aluminum	bis zu 0,18 mm
Max. Bandbreite	90 mm
Max. Rohrlänge	200 m
Min. Rohrlänge	0,50 m
Elektroanschluss	11,5 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1600 kg

Anwendung:


Flexible Kaminrohre
gemäß EN 1856;
Dichtigkeitsklasse P1



Flexible Lüftungsrohre
gemäß DIN 24146

Materialien:

Aluminum, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.

DROSSBACH SPF 250

Modulares System zum Reduzieren Ihrer Investition.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SPF 250:

- Kostengünstige Maschine zur Produktion von flexiblen ein- und doppelwandigen Kamin- und Lüftungsrohren.
- Zentrales Bedienpanel mit Touchscreen, auf windowsbasierter Software, nahezu alle Bediensprachen integrierbar.
- Synchronisierte Antriebe ermöglichen Bandgeschwindigkeiten bis zu 75 m/min.
- Bandabwickler mit Kernverstellung für flexiblen Metarialeinkauf.
- Integrierte automatische Säge erlaubt eine permanente Produktion ohne anzuhalten.
- Eine Vielzahl von Rohrarten können produziert werden durch den Einsatz von verschiedenen Werkzeugen bei geringster Wechselzeiten.
- Durchmesserwechsel ist möglich in weniger als 10 Minuten, für höchste Flexibilität und geringsten Lageraufwand.
- Automatische Bandschmierung für höchste Effizienz.
- Alle Rohrarten werden aus einem Band produziert.
- Komplett computergesteuerte und programmierbare Produktion.
- USB Verbindung am Bedienpanel ermöglicht eine regelmäßige Analyse der Produktionsdaten.
- Integriertes Modem erlaubt schnelle Störungsbehebung, Software Update oder Sprachen Upload per Fernzugriff.
- Programmierbare Abwicklung von Aufträgen und Losgrößen.
- Nahezu alle Werkzeuge und Profilausstattungen können mit der SPF 450 S und SR 300 ausgetauscht werden.
- Plug-and-play Verbindung zur optionalen Stauchanlage und Markiereinrichtung.
- Durchmesser bis 250 mm, abhängig vom Rohrdesign.

TECHNISCHE DATEN SPF 250:

Leistungsdaten	
Max. Bandgeschwindigkeit	75 m/min
Max. Rohrdurchmesser	250 mm
Banddicke:	
• Stahl, verzinkt oder Edelstahl	bis zu 0,16 mm
• Aluminum	bis zu 0,18 mm
Max. Bandbreite	54 mm
Max. Rohrlänge	120 m
Min. Rohrlänge	0,50 m
Elektroanschluss	7 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1000 kg

Anwendung:



Flexible Kaminrohre
gemäß EN 1856;
Dichtigkeitsklasse P1



Flexible Lüftungsrohre
gemäß DIN 24146

Materialien:

Aluminum, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.

DROSSBACH SR 300

Höchste Flexibilität mit der Universal-Maschine.


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SR 300:

- Vielseitige Maschine zur Produktion von Hüllrohren und flexiblen Abgasrohren.
- Zweites Schmiersystem kann einfach mit einer plug-and-play Verbindung installiert werden, um flexible ein- und doppelwandige Kamin- und Lüftungsrohre zu produzieren.
- Zentrales Bedienpanel mit Touchscreen, auf windowsbasierter Software, nahezu alle Bediensprachen integrierbar.
- Synchronisierte Antriebe ermöglichen Bandgeschwindigkeiten bis zu 75 m/min.
- Bandabwickler mit Kernverstellung für flexiblen Metaraleinkauf.
- Integrierte automatische Säge erlaubt eine permanente Produktion ohne anzuhalten.
- Eine Vielzahl von Rohrarten können produziert werden durch den Einsatz von verschiedenen Werkzeugen bei geringster Wechselzeiten.
- Durchmesserwechsel ist möglich in weniger als 10 Minuten, für höchste Flexibilität und geringsten Lageraufwand.
- Automatische Bandschmierung für höchste Effizienz.
- Alle Rohrarten werden aus einem Band produziert.
- Komplett computergesteuerte und programmierbare Produktion.
- USB Verbindung am Bedienpanel ermöglicht eine regelmäßige Analyse der Produktionsdaten.
- Integriertes Modem erlaubt schnelle Störungsbehebung, Software Update oder Sprachen Upload per Fernzugriff.
- Programmierbare Abwicklung von Aufträgen und Losgrößen.
- Nahezu alle Werkzeuge und Profilausstattungen können mit der SPF 450 S und SPF 250 ausgetauscht werden.
- Plug-and-play Verbindung zur optionalen Stauchanlage und Markiereinrichtung.
- Durchmesser bis 300 mm, abhängig vom Rohrdesign.

TECHNISCHE DATEN SR 300:

Leistungsdaten	
Max. Bandgeschwindigkeit	75 m/min
Max. Rohrdurchmesser	300 mm
Banddicke:	
• Stahl, verzinkt oder Edelstahl	bis zu 0,6 mm
• Aluminum	bis zu 0,18 mm
Max. Bandbreite	54 mm
Max. Rohrlänge	200 m
Min. Rohrlänge	0,50 m
Elektroanschluss	19,5 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1200 kg

Anwendung:


Hüllrohre für Vorspanntechnik und passende Muffen gemäß EN 523 und EN 524



Flexible Abgasrohre für Automobilbau oder Kamin



Flexible Kaminrohre gemäß EN 1856; Dichtigkeitsklasse P1



Flexible Lüftungsrohre gemäß DIN 24146

Materialien:

Aluminum, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.

DROSSBACH SR 200-T2

Unverwüstliche Zuverlässigkeit.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SR 200-T2:

- Renomierte langlebige Maschine mit weltweiter Einsatz Erfahrung zur Produktion von Hüllrohren von 25 bis 210 mm, jetzt neu designed.
- Alle wichtigen Maschinenteile jetzt in einem Rahmen, Bandführung, Profiliereinheit, automatische Säge.
- Einfachstes Justieren und Wiederherstellung von Produktionseinstellungen durch eine Vielzahl von Skalen.
- Drei Standard Hüllrohr Profile stehen zur Auswahl, eine Vielzahl von Sonderprofilen kann konstruiert werden.
- Hohes Drehmoment und Leistung für schwere Rohre bis zu 0,6 mm Banddicke.
- Automatische Säge für einen Rohrschnitt während laufender Produktion.
- Kurze Hüllrohrverbinder können inline produziert werden.
- Bandschmierung mittels Kühlwasser-Ölgemisch für höchste Effizienz.
- Punktschweißgerät erhältlich zum Verbinden von Bandenden, Anschluss im Schaltschrank der SR 200 vorgesehen.
- 2 Größen von Ovalisiermaschinen erhältlich, zum Abflachen von Hüllrohren zu den Maßen 70 x 21 mm und 85 x 21 mm, inklusive den jeweils passenden Muffen.

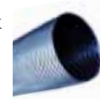
TECHNISCHE DATEN SR 200-T2:

Leistungsdaten	
Max. Bandgeschwindigkeit	70 m/min
Max. Rohrdurchmesser	210 mm
Banddicke:	
• Stahl, verzinkt oder Edelstahl	bis zu 0,6 mm
Max. Bandbreite	78 mm
Max. Rohrlänge	150 m
Min. Rohrlänge	0,30 m
Elektroanschluss	14,1 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1200 kg

Anwendung:



Hüllrohre für Vorspanntechnik und passende Muffen gemäß EN 523 und EN 524



Flexible Abgasrohre für Automobilbau oder Kamin

Materialien:

Blanker oder verzinkter Stahl, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.

DROSSBACH FLEXI-WIND

Für ein perfektes Bild Ihrer gewickelten Rohre.


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN Flexi-Wind:

- Qualitativ hochwertiger Rohrwickler für flexible Kamin- und Lüftungsrohre, ein- oder doppelwandig.
- Einstellbarer Innenkern für minimale Packmaße.
- Variable Wickelbreiten für verschiedene Rohrlängen.
- Optionaler schwenkbarer Folienpackarm.
- Eine Vielzahl von Skalen machen das Einstellen einfach.
- Einfachste Bedienung mittels Fußschalter.
- Stufenloses Einstellen der Geschwindigkeit. Vorwärts, wie rückwärts.

TECHNISCHE DATEN FLEXI-WIND:

Leistungsdaten	
Rohrbund Innendurchmesser	0,4 - 1,0 m
Rohrbund max. Außendurchmesser	2,0 m
Rohrbundbreite	0,3 - 1,25 m
Max. Rohrbundgewicht	90 kg
Max. Rohrdurchmesser	250 mm

Anwendung:


Flexible Kaminrohre
gemäß EN 1856;
Dichtigkeitsklasse P1



Flexible Lüftungsrohre
gemäß DIN 24146

DROSSBACH ZUBEHÖR FÜR METALLROHRMASCHINEN

immer die ideale, qualitativ hochwertige Lösung.



DROSSBACH SA 250:

Voll automatische und synchronisierte Stauchanlage.

- Durchmesserbereich 80 – 250 mm.
- Rohrlängen bis zu 6 m.
- Stauchverhältnis bis max. 1:5.
- Plug-and-play Verbindung zu SPF 450 S, SPF 250, SR 300 und optionaler Verpackungslinie.



DROSSBACH OV 60:

Halb-automatische Ovalisiermaschine für Hüllrohre.

- Zwei Umformstationen integriert.
- Max. Durchmesser des runden Rohres: 60 mm.
- Abflachen von Rohren in die Maße z. B. 70 x 21 mm und die passenden Muffen 75 x 26 mm.



DROSSBACH OV 85:

Halb-automatische Ovalisiermaschine für Hüllrohre.

- Zwei Umformstationen integriert.
- Max. Durchmesser des runden Rohres: 70 mm.
- Abflachen von Rohren in die Maße z. B. 85 x 21 mm und die passenden Muffen 91 x 26 mm.

DROSSBACH ZUBEHÖR FÜR METALLROHRMASCHINEN

Ersatzteilerversorgung für alle DROSSBACH Maschinen



Ersatzteile:

Egal welche DROSSBACH Maschine Sie haben oder wann Sie sie erworben haben. Wir liefern Ihnen für alle DROSSBACH Maschinen die notwendigen original Ersatzteile.

DROSSBACH MASCHINEN

Unsere Erfahrung zur Ihrem Nutzen.

Basierend auf eine langjährige Erfahrung in Entwicklung und Herstellung von Metallrohrmaschinen, bietet DROSSBACH kundenbezogene Lösungen, welche einen exzellenten Ruf weltweit genießen. Seit über fünf Jahrzehnten ist DROSSBACH der Inbegriff für Metallrohrmaschinen und setzt den Maßstab für die Fertigung flexibler Metallrohre. **Alle Rohrprofile sind aus einem Band gefertigt, die Maschinen sind ausgestattet mit einem Modem zur schnellen Störungsbeseitigung und Software Upload per Fernzugriff, über eine USB Schnittstelle können Produktionsdaten für eine Effizienzanalyse geladen werden, die gesamte Produktion ist computergesteuert und programmierbar. Werkzeuge und Profilausstattungen können zwischen den Maschinen ausgetauscht werden. All dies finden Sie nur bei DROSSBACH.** Erfahrung, Präzision, Kompetenz und das leidenschaftliche Streben nach Qualität, dies alles lässt DROSSBACH erstklassige, effiziente und verlässliche Maschinen entwickeln – **Qualität ohne Kompromisse.**



Technische Änderungen und Tippfehler werden in der nächsten Ausgabe korrigiert. Ausgabe 07/2017

DROSSBACH Maschinenbau GmbH | Max-Drossbach-Straße 7 | 86641 Rain am Lech, Germany
Tel.: +49 9090 702-0 | Fax: +49 9090 702-199 | E-Mail: info@drossbach.de | www.drossbach.de

