

## DROSSBACH SPF 250

# Modulares System zum Reduzieren Ihrer Investition.



### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SPF 250:

- Kostengünstige Maschine zur Produktion von flexiblen ein- und doppelwandigen Kamin- und Lüftungsrohren.
- Zentrales Bedienpanel mit Touchscreen, auf windowsbasierter Software, nahezu alle Bediensprachen integrierbar.
- Synchronisierte Antriebe ermöglichen Bandgeschwindigkeiten bis zu 75 m/min.
- Bandabwickler mit Kernverstellung für flexiblen Metarialeinkauf.
- Integrierte automatische Säge erlaubt eine permanente Produktion ohne anzuhalten.
- Eine Vielzahl von Rohrarten können produziert werden durch den Einsatz von verschiedenen Werkzeugen bei geringster Wechselzeiten.
- Durchmesserwechsel ist möglich in weniger als 10 Minuten, für höchste Flexibilität und geringsten Lageraufwand.
- Automatische Bandschmierung für höchste Effizienz.
- Alle Rohrarten werden aus einem Band produziert.
- Komplett computergesteuerte und programmierbare Produktion.
- USB Verbindung am Bedienpanel ermöglicht eine regelmäßige Analyse der Produktionsdaten.
- Integriertes Modem erlaubt schnelle Störungsbehebung, Software Update oder Sprachen Upload per Fernzugriff.
- Programmierbare Abwicklung von Aufträgen und Losgrößen.
- Nahezu alle Werkzeuge und Profilausstattungen können mit der SPF 450 S und SR 300 ausgetauscht werden.
- Plug-and-play Verbindung zur optionalen Stauchanlage und Markiereinrichtung.
- Durchmesser bis 250 mm, abhängig vom Rohrdesign.

### TECHNISCHE DATEN SPF 250:

Leistungsdaten	
Max. Bandgeschwindigkeit	75 m/min
Max. Rohrdurchmesser	250 mm
Banddicke:	
• Stahl, verzinkt oder Edelstahl	bis zu 0,16 mm
• Aluminum	bis zu 0,18 mm
Max. Bandbreite	54 mm
Max. Rohrlänge	120 m
Min. Rohrlänge	0,50 m
Elektroanschluss	7 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1000 kg

#### Anwendung:



Flexible Kaminrohre  
gemäß EN 1856;  
Dichtigkeitsklasse P1



Flexible Lüftungsrohre  
gemäß DIN 24146

#### Materialien:

Aluminum, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.