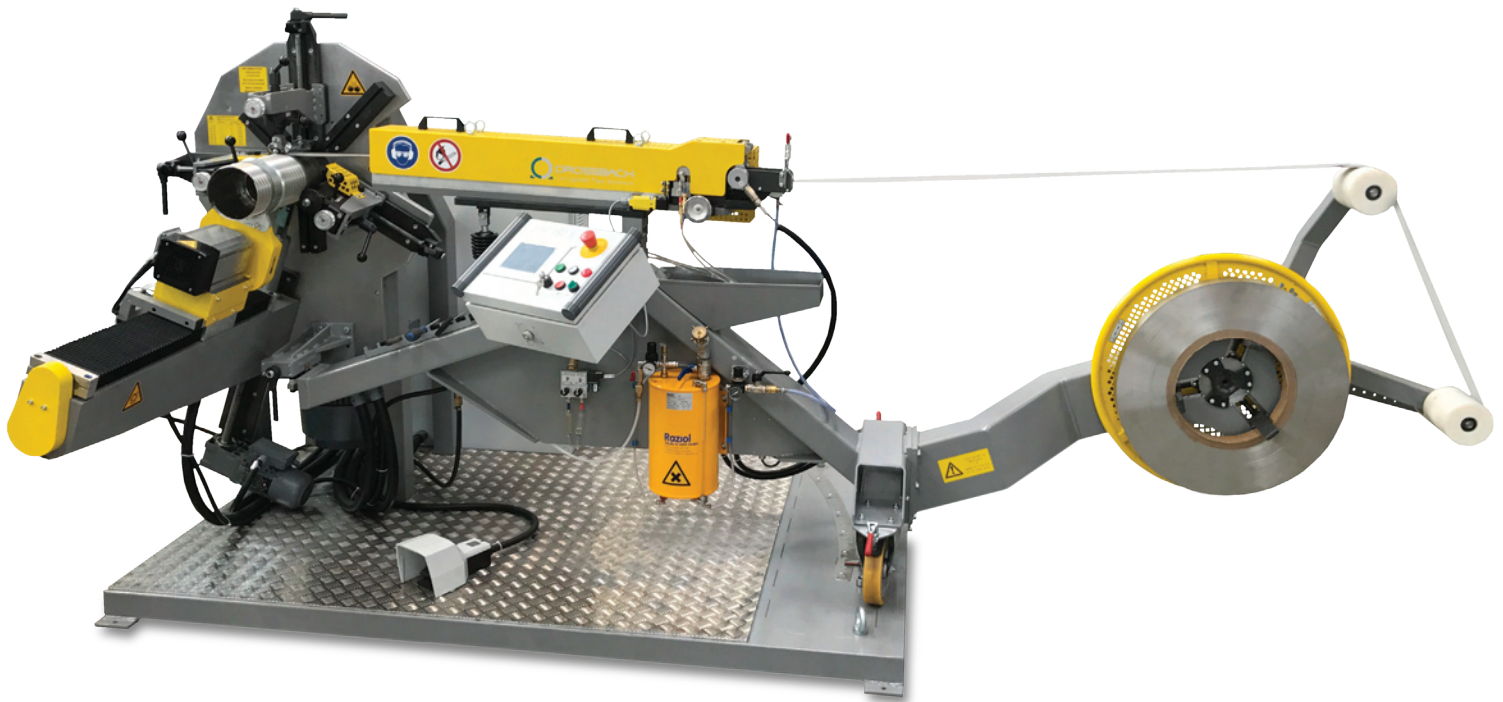


DROSSBACH SPF 450 S

Premium Technologie für höchste Flexibilität.


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SPF 450 S:

- Premium-Maschine zur Produktion von flexiblen ein- und doppelwandigen Kamin- und Lüftungsrohren.
- Zentrales Bedienpanel mit Touchscreen, auf windowsbasierter Software, nahezu alle Bediensprachen integrierbar.
- Synchronisierte Antriebe ermöglichen Bandgeschwindigkeiten bis zu 100 m/min.
- Bandabwickler mit Kernverstellung für flexiblen Metarialeinkauf.
- Integrierte automatische Säge erlaubt eine permanente Produktion ohne anzuhalten.
- Eine Vielzahl von Rohrarten können produziert werden durch den Einsatz von verschiedenen Werkzeugen bei geringsten Wechselzeiten.
- Durchmesserwechsel ist möglich in weniger als 10 Minuten, für höchste Flexibilität und geringsten Lageraufwand.
- Automatische Bandschmierung für höchste Effizienz.
- Alle Rohrarten werden aus einem Band produziert.
- Komplett computergesteuerte und programmierbare Produktion.
- USB Verbindung am Bedienpanel ermöglicht eine regelmäßige Analyse der Produktionsdaten.
- Integriertes Modem erlaubt schnelle Störungsbehebung, Software Update oder Sprachen Upload per Fernzugriff.
- Programmierbare Abwicklung von Aufträgen und Losgrößen.
- Nahezu alle Werkzeuge und Profilausstattungen können mit der SPF 250 und SR 300 ausgetauscht werden.
- Plug-and-play Verbindung zur optionalen Stauchanlage und Markiereinrichtung.
- Durchmesser bis 450 mm, abhängig vom Rohrdesign.

TECHNISCHE DATEN SPF 450 S:

Leistungsdaten	
Max. Bandgeschwindigkeit	100 m/min
Max. Rohrdurchmesser	450 mm
Banddicke:	
• Stahl, verzinkt oder Edelstahl	bis zu 0,16 mm
• Aluminum	bis zu 0,18 mm
Max. Bandbreite	90 mm
Max. Rohrlänge	200 m
Min. Rohrlänge	0,50 m
Elektroanschluss	11,5 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1600 kg

Anwendung:

 Flexible Kaminrohre
 gemäß EN 1856;
 Dichtigkeitsklasse P1

 Flexible Lüftungsrohre
 gemäß DIN 24146

Materialien:

Aluminum, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.