

DROSSBACH SR 200-T2

Unverwüstliche Zuverlässigkeit.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SR 200-T2:

- Renomierte langlebige Maschine mit weltweiter Einsatz Erfahrung zur Produktion von Hüllrohren von 25 bis 210 mm, jetzt neu designed.
- Alle wichtigen Maschinenteile jetzt in einem Rahmen, Bandführung, Profiliereinheit, automatische Säge.
- Einfachstes Justieren und Wiederherstellung von Produktionseinstellungen durch eine Vielzahl von Skalen.
- Drei Standard Hüllrohr Profile stehen zur Auswahl, eine Vielzahl von Sonderprofilen kann konstruiert werden.
- Hohes Drehmoment und Leistung für schwere Rohre bis zu 0,6 mm Banddicke.
- Automatische Säge für einen Rohrschnitt während laufender Produktion.
- Kurze Hüllrohrverbinder können inline produziert werden.
- Bandschmierung mittels Kühlwasser-Ölgemisch für höchste Effizienz.
- Punktschweißgerät erhältlich zum Verbinden von Bandenden, Anschluss im Schaltschrank der SR 200 vorgesehen.
- 2 Größen von Ovalisiermaschinen erhältlich, zum Abflachen von Hüllrohren zu den Maßen 70 x 21 mm und 85 x 21 mm, inklusive den jeweils passenden Muffen.

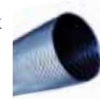
TECHNISCHE DATEN SR 200-T2:

Leistungsdaten	
Max. Bandgeschwindigkeit	70 m/min
Max. Rohrdurchmesser	210 mm
Banddicke:	
• Stahl, verzinkt oder Edelstahl	bis zu 0,6 mm
Max. Bandbreite	78 mm
Max. Rohrlänge	150 m
Min. Rohrlänge	0,30 m
Elektroanschluss	14,1 kW
Luftanschluss	6,0 bar
Gewicht	1200 kg

Anwendung:



Hüllrohre für Vorspanntechnik und passende Muffen gemäß EN 523 und EN 524



Flexible Abgasrohre für Automobilbau oder Kamin

Materialien:

Blanker oder verzinkter Stahl, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.