

DROSSBACH HD 1200

Grand nombre de diamètres.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HD 1200 :

- Fabrication de tubes annelés plastiques à une grande vitesse de fabrication grâce aux blocs de moulage à refroidissement direct et au système à vide total intégré.
- Les blocs de moulage maître en aluminium portent les inserts de blocs de moulage. Ils coulisent dans la machine sur des plaques en acier qui suivent le système navette.
- Système de lubrification entièrement automatique qui assure une opération sans entretien.
- Après l'ajustage, la tête d'injection est fixée sur l'anneuse à l'aide d'une bague de centrage sans qu'un ajustage ultérieur soit nécessaire.
- Le poste d'attente ainsi que le principe navette permettent la fabrication de tubes de longueurs différentes, même avec les manchons fabriqués en ligne.
- Les blocs de moulage qui sont fixés à l'aide d'un système de verrouillage rapide permettant le changement très rapide des outils.
- Les outils complets pour la fabrication d'un diamètre intérieur allant d'ID 150 jusqu'à un diamètre intérieur d'ID 400 sont compatibles avec HD 500 et HD 800 ; les outils complets pour la fabrication d'un diamètre intérieur allant d'ID 500 jusqu'à un diamètre intérieur d'ID 800 sont également compatibles avec HD 1800.
- L'anneuse peut être ajustée électroniquement horizontalement et verticalement.
- Tous les composants électroniques dans l'armoire électrique séparée sont refroidis par un climatiseur.
- La tête d'injection à mandrin en spirale assure une haute qualité constante du tube annelé, avec une distribution de parois uniforme.
- Opération contrôlée par ordinateur et supervision du procès de fabrication complet ; télécommande et télémaintenance sont possibles.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES HD 1200 :

Performance	
Vitesse mécanique maximum	4 m/min
Débit PE/PP	1200 kg/h
Dimensions / poids	
Diamètre extérieur maximum du tube (OD)	1200 mm
Diamètre intérieur minimum du tube (ID)	150 mm
Nombre de blocs de moulage (par côté)	9 / 10
Longueur	5600 mm
Largeur	5270 mm
Hauteur (dépendant de la hauteur d'extrusion)	3610 mm
Longueur de la zone de moulage	2807 mm
Trajet maximum	4000 mm
Poids de la machine sans blocs de moulage	28000 kg

Applications :



Tubes d'évacuation
ID 150 - ID 1000



Avaloirs
ID 150 - ID 1000

Matériaux :

PE, PP, PVC.

Autres matières plastiques sur demande.