

## DROSSBACH HD 500

# Performance supérieure pour les tubes à diamètres moyens.



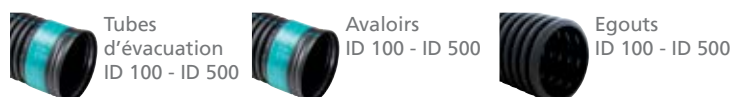
### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES HD 500 :

- Fabrication de tubes annelés plastiques à une grande vitesse de fabrication grâce aux blocs de moulage à refroidissement direct et au système à vide total intégré.
- Anneusee montée sur un châssis soudé robuste garantissant une stabilité excellente pendant la production ce qui est la base pour une fabrication à grande vitesse.
- Après l'ajustage, la tête d'injection est fixée sur l'anneusee à l'aide d'une bague de centrage sans qu'un ajustage ultérieur soit nécessaire.
- Système à vide complet pour assurer un profilage parfait des tubes annelés.
- Doté de 39 paires de blocs de moulage à refroidissement direct par eau pour la fabrication de tubes d'une longueur de 6 m, y compris les manchons fabriqués en ligne si nécessaire.
- Les blocs de moulage en fonte d'aluminium garantissent un petit poids et des propriétés excellentes de conduction thermique.
- La tête d'injection à mandrin en spirale assure une haute qualité constante du tube annelé, avec une distribution de parois uniforme.
- Opération sans maintenance grâce au système de lubrification automatique central.
- Changement facile et rapide des inserts de blocs de moulage.
- Permettant la fabrication des tubes annelés d'un diamètre intérieur allant d'ID 150 à ID 400, les inserts de blocs de moulage sont compatibles avec HD 800 et HD 1200.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES HD 500 :

Performance	
Vitesse mécanique maximum	11 m/min
Débit PE/PP	950 kg/h
Dimensions / poids	
Diamètre extérieur maximum du tube (OD)	560 mm
Diamètre intérieur minimum du tube (ID)	100 mm
Nombre de blocs de moulage (par côté)	39
Longueur	4300 mm
Largeur	2650 mm
Hauteur (dépendant de la hauteur d'extrusion)	> 2600 mm
Longueur de la zone de moulage	2060 mm
Trajet maximum	2400 mm
Poids de la machine sans blocs de moulage	12000 kg

### Applications :



### Matériaux :

PE, PP, PVC.

Autres matières plastiques sur demande.